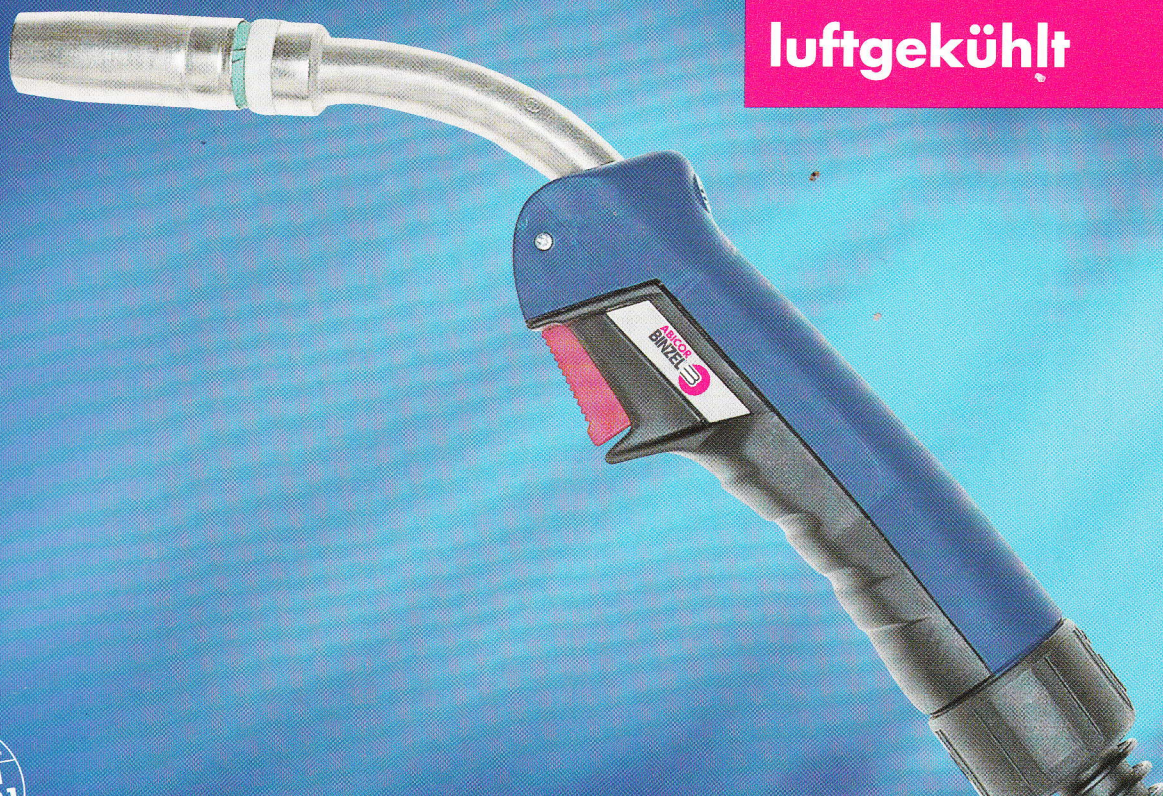


# MIG/MAG Schweißbrenner MB 25 AK luftgekühlt



## **BINZEL. Für jede Aufgabe den richtigen Schweißbrenner.**

BINZEL-Schweißbrenner haben die fortschrittliche Technik und Qualität, die man zum problemlosen Arbeiten bei den verschiedensten Schweißaufgaben benötigt. Alle Brenner sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten ein exaktes und bequemes Arbeiten.

Sie zeichnen sich besonders aus durch:

- optimale Brennerkühlung  
– hohe Standzeiten
- ergonomisch gestaltetes Handgriffsystem  
– optimales Handling in allen Positionen
- leichte u. hochflexible Schlauchpakete  
– ermüdungsfreies Arbeiten

### Technische Daten nach EN 50 078:

Belastung: 230 A CO<sub>2</sub>  
200 A Mischgas M 21  
nach DIN EN 439  
60% ED  
Draht-ø: 0,8 - 1,2

- robuste Bauweise  
– hohe Lebensdauer
- BINZEL-Zentralsteckersystem, passend für alle Gerätefabrikate  
– zeitsparender Brennerwechsel

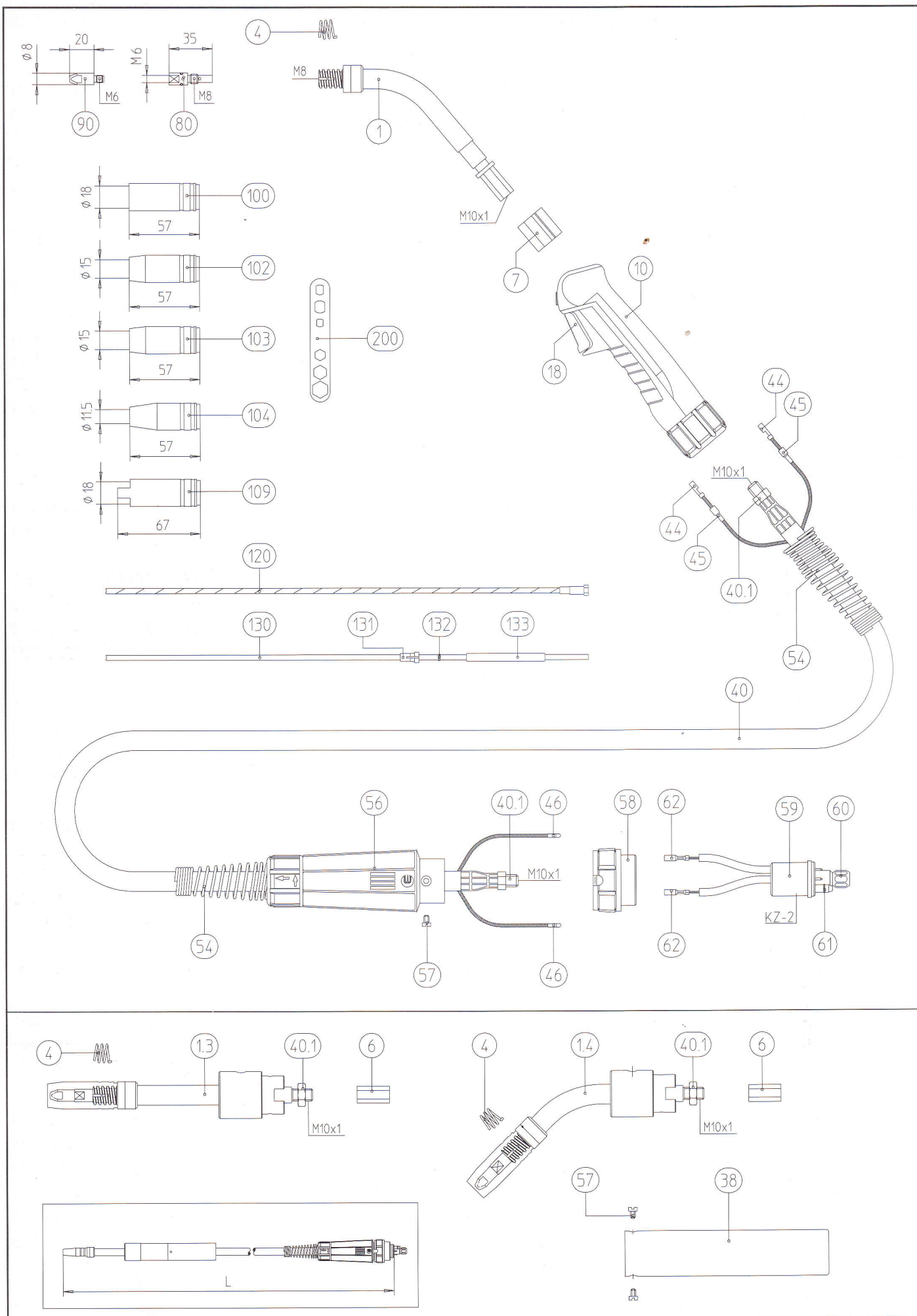
Die Belastungsdaten entsprechen der VDE-Kennlinie für Schweißstromquellen ( $U=14+0,05xI$ ). Bei Impulslichtbogen reduzieren sich die Belastungsdaten bis zu 35%.

Typ	Handgriff-Ausführung	3,00 m lang Best.-Nr.	4,00 m lang Best.-Nr.	5,00 m lang Best.-Nr.
<b>MB 25 AK</b>	ERGO	004.0312	004.0313	004.0314
<b>AUT 25 AK 0°</b>	Griffrohr	904.0026	904.0046	904.0057
<b>AUT 25 AK 45°</b>	Griffrohr	904.0027	904.0058	904.0059

Schweißen & Schneiden auf den Punkt gebracht.







Baugruppe	Pos.	Bezeichnung	Angaben	Bestell-Nr.
<b>Verschleißteile</b>	100	Gasdüse, zylindrisch; NW Ø 18,0	VE 10 Stck.	145.0042
	102	Gasdüse, konisch; NW Ø 15,0 •	VE 10 Stck.	145.0076
	103	Gasdüse, konisch mit verlängerter Isolierung; NW Ø 15,0	VE 10 Stck.	145.0100
	104	Gasdüse, stark konisch; NW Ø 11,5	VE 10 Stck.	145.0124
	109	Punktgasdüse; NW Ø 18,0	VE 10 Stck.	145.0169
	120	Führungsspirale isoliert 1,5/4,5 blau mit Haltenippel für Drahtelektroden <sup>1)</sup> Ø 0,6-0,8	für 3,00 m	124.0011
			für 4,00 m	124.0012
			für 5,00 m	124.0015
		Führungsspirale isoliert 2,0/4,5 rot mit Haltenippel für Drahtelektroden <sup>1)</sup> Ø 1,0-1,2 •	für 3,00 m	124.0026
			für 4,00 m	124.0031
			für 5,00 m	124.0035
	130	Teflonseele 1,5/4,0 blau mit Haltenippel und O-Ring für Drahtelektroden <sup>2)</sup> Ø 0,6-1,0	für 3,00 m	126.0005
			für 4,00 m	126.0008
			für 5,00 m	126.0011
		Teflonseele 2,0/4,0 rot mit Haltenippel und O-Ring für Drahtelektroden <sup>2)</sup> Ø 1,0-1,2	für 3,00 m	126.0021
			für 4,00 m	126.0026
			für 5,00 m	126.0028
		Kohleteflonseele 1,5/4,0 mit Haltenippel und O-Ring für Drahtelektroden <sup>2)</sup> Ø 0,6-1,0	für 3,00 m	127.0002
			für 4,00 m	127.0003
			für 5,00 m	127.0004
		Kohleteflonseele 2,0/4,0 mit Haltenippel und O-Ring für Drahtelektroden <sup>2)</sup> Ø 1,0-1,2	für 3,00 m	127.0005
			für 4,00 m	127.0007
			für 5,00 m	127.0008
	131	Haltenippel für Seele mit Außendurchmesser 4,0	VE 20 Stck.	131.0001
	132	O-Ring 3,5x1,5	VE 20 Stck.	165.0008
	133	Führungsrohr für Seelen bis Außendurchmesser 4,0	bis 200 mm	129.XXXX
	200	Mehrfachschlüssel	VE 10 Stck.	191.0001

<sup>1)</sup> Einsetzbar für das Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten und niedriglegierten Stählen nach DIN 8555 u. DIN 8559.

<sup>2)</sup> Einsetzbar für das Metall-Schutzgasschweißen von Aluminium nach DIN 1732, Kupfer/Kupferlegierungen nach DIN 1733 und Nickel/Nickelllegierungen nach DIN 1736 sowie für das Metall-Schutzgasschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen nach DIN 8556.

• Standard - Ausrüstung

Schweißen & Schneiden auf den Punkt gebracht.



Alexander Binzel Schweißtechnik GmbH & Co. KG  
Postfach 10 01 53 · D-35331 Gießen  
Tel.: +49 64 08 / 59-0  
Fax: +49 64 08 / 59-191